

BUDYNEK PRZYCHODNI ORAZ DOM OPIEKI
Zestawienie materiałów –kotłownia gazowa, instalacja gazu

	Produkt	Wielkość	Ilość	Jednostka
Zestawienie materiałów - kotłownia gazowa				
Kocioł i automatyka – BROTJE				
1	Kocioł kondensacyjny jednofunkcyjny z zamkniętą komorą spalania o mocy 50 kW typ: WGB 50 E		1	szt.
2	Uzupełnienie automatyki kotła: - moduł komunikacyjny BM (montaż w kotle) – 1 szt. - regulator dla dwóch obiegów z mieszaczem ISRZR2 – 1 szt. - czujnik temperatury w podgrzewaczu WWF – 1 szt. - czujnik temperatury na zasilaniu sprzęgła hydraulicznego – UF6C – 1 szt. - okablowanie		1	kpl.
3	Urządzenie neutralizujące do kotłów kondensacyjnych o mocy do 70 kW – NEOP 70		1	szt.
Sprzęgło hydrauliczne – TERMEN				
4	Sprzęgło hydrauliczne typ SPP 40/150		1	szt.
Podgrzewacz c.w.u – BROTJE				
5	Podgrzewacz c.w.u. z wężownicą o pojemności 150 dm ³ – EAS 150		1	szt.
Stacja uzdatniania wody - COSMOWATER				
6	Stacja uzdatniania wody typ Cosmowater Standard 15		1	szt.
Zawory i armatura				
7	Zawór kulowy	DN 15	13	szt.
8	Zawór kulowy	DN 20	11	szt.
9	Zawór kulowy	DN 25	4	szt.
10	Zawór kulowy	DN 32	14	szt.
11	Zawór kulowy	DN 40	6	szt.
12	Zawór zwrotny gwintowany	DN 15	1	szt.
13	Zawór zwrotny gwintowany	DN 20	2	szt.
14	Zawór zwrotny gwintowany	DN 32	3	szt.
15	Zawór zwrotny gwintowany	DN 40	1	szt.
16	Zawór odcinający kulowy ze spustem wody	DN 15	3	szt.
17	Filtr siatkowy	DN 20	1	szt.
18	Filtr siatkowy	DN 32	3	szt.
19	Filtr siatkowy	DN 40	1	szt.
20	Automatyczny odpowietrznik prosty	DN 15	10	szt.
21	Separator powietrza i zanieczyszczeń Zeparo Kombi ZUK DN 40 – Pneumatex	DN 40	1	szt.

22	Zawór napełniania instalacji SYR 2128 DN 20	DN 20	1	szt.
23	Filtr z osadnikiem Danfoss typ Y222P Dn20	DN 20	1	szt.
24	Filtr z osadnikiem Danfoss typ Y222P Dn25	DN 25	1	szt.
25	Filtr mechaniczny, próg filtracji 50 µm	DN 20	1	szt.
26	Zawór antyskażeniowy PN10, DN20 typ BA2760 DANFOSS/SOCLA	DN 20	1	szt.
27	Zawór antyskażeniowy PN10, DN25 typ BA2760 DANFOSS/SOCLA	DN 25	1	szt.
28	Wodomierz Aquarius V3 DN 15, $q_n=1,6 \text{ m}^3/\text{h}$ – MIROMETR	DN 15	1	szt.
29	Reduktor ciśnienia SYR 315.2 nastawa 4 bary	DN 32	1	szt.

Armatura pomiarowa

30	Manometr techniczny	0-0,6 MPa	28	szt.
31	Termometr techniczny	0-100°C	6	szt.

Urządzenia i armatura zabezpieczająca

32	Zawór bezpieczeństwa przy kotle – SYR 1915 1/2" - ciśnienie nastawy 4 bary – karta doborowa – załącznik nr 8		1	szt.
33	Zawór bezpieczeństwa – zabezpieczenie zasobnika c.w.u. od strony grzewczej – SYR 1915 1 1/4" - ciśnienie nastawy 4 bary		2	szt.
34	Zawór bezpieczeństwa – zabezpieczenie zasobnika od strony wody zimnej – SYR 2115 1" - ciśnienie nastawy 6 bar		1	szt.
35	Naczynie wzbiorcze c.o. - TA HYDRONICS STATICO SD 25.10 wraz z manometrem H oraz zaworem odcinającym DLV20 (ciśnienie wstępne po stronie poduszki gazowej 0,7 bar, instalacja napełniona do ciśnienia 0,9 bar)		1	kpl.
36	Naczynie wzbiorcze c.w.u. - TA HYDRONICS AQUAPRESSO ADF 25.10		1	szt.

Zawory równoważące i regulacyjne – TA HYDRONICS

37	Zawór regulacyjny 3-drogowy typ CV 316 RGA z siłownikiem TA-MC 100/230 (sygnał sterujący 0-10V) – OBIEG NR 1	DN 15, $kvs=1,6$	1	kpl.
38	Zawór regulacyjny 3-drogowy typ CV 316 RGA z siłownikiem TA-MC 100/230 (sygnał sterujący 0-10V) – OBIEG NR 2	DN 15, $kvs=1,6$	1	kpl.
39	Zawór równoważący gwintowany STAD bez odw. - OBIEG NR 1	DN 20, nastawa 2,34	1	szt.
40	Zawór równoważący gwintowany STAD bez odw. - OBIEG NR 2	DN 25, nastawa 3,17	1	szt.
41	Zawór równoważący gwintowany STAD bez odw. - OBIEG NR 2	DN 20, nastawa 2,38	1	szt.
42	Zawór równoważący gwintowany STAD bez odw. - OBIEG NR 2	DN 20, nastawa 3,51	1	szt.
43	Zawór równoważący gwintowany STAD bez odw. - OBIEG NR 3	DN 25, nastawa 2,73	1	szt.
44	Zawór równoważący gwintowany STAD bez odw. - OBIEG NR 4	DN 32, nastawa 3,45	1	szt.
45	Zawór równoważący gwintowany STAD bez odw. - MONTAŻ PRZY KOTLE	DN 40, nastawa 2,98	1	szt.

46	Zawór równoważący gwintowany STAD bez odw. - MONTAŻ NA CYRKULACJI C.W.U.	DN 15, nastawa 1,73	1	szt.
----	---	---------------------	---	------

Pompy – WILO

47	Pompa obiegu kotłowego – STRATOS 30/1-4 CAN PN 10	Q=2,40 m3/h ; H=16,5 kPa	1	szt.
48	Pompa obiegu nr 1 – STRATOS 25/1-6 CAN PN 10	Q=0,50 m3/h ; H=40 kPa	1	szt.
49	Pompa obiegu nr 2 – STRATOS 25/1-6 CAN PN 10	Q=1,40 m3/h ; H=39 kPa	1	szt.
50	Pompa obiegu nr 3 – STRATOS 30/1-4 CAN PN 10	Q=1,16 m3/h ; H=18 kPa	1	szt.
51	Pompa obiegu ładowania zasobnika c.w.u. – STRATOS 30/1-4 CAN PN 10	Q=2,0 m3/h ; H=15 kPa	1	szt.
52	Pompa cyrkulacyjna – STAR-Z NOVA	Q=0,072 m3/h ; H=4 kPa	1	szt.
	Połączenia elastyczne pompy z instalacją		6	kpl.

Rury

	Rury stalowe bez szwu wg PN-EN 10216:2004	DN 20	6	m
	Rury stalowe bez szwu wg PN-EN 10216:2004	DN 32	26	m
	Rury stalowe bez szwu wg PN-EN 10216:2004	DN 40	6	m
	Rury stalowe ocynkowane PN-81/B-10700.02	DN 15	5	m
	Rury stalowe ocynkowane PN-81/B-10700.02	DN 20	5	m
	Rury stalowe ocynkowane PN-81/B-10700.02	DN 25	10	m
53	Rozdzielacz obiegów grzewczych DN 65 L=1,0 m, wraz z izolacją, wyjścia: 1. wejście od strony sprzęgła hydraulicznego - DN 40 2. obieg nr 1 – DN 20 3. obieg nr 2 – DN 32 4. obieg nr 3 – DN 32 5. obieg nr 4 – DN 32		2	szt.
54	Złączka stal/PE	DN 20/PE 26	2	szt.
55	Złączka stal/PE	DN 32/PE 40	2	szt.

Izolacja - Izolacja przewodów prowadzonych pod stropem, na ścianach – Thermaflex THERMAPUR

	Otuliny z pianki PUR o średnicy wewn. 23 mm	20 mm	5	m
	Otuliny z pianki PUR o średnicy wewn. 28 mm	20 mm	11	m
	Otuliny z pianki PUR o średnicy wewn. 36 mm	30 mm	10	m
	Otuliny z pianki PUR o średnicy wewn. 44 mm	30 mm	26	m
	Otuliny z pianki PUR o średnicy wewn. 50 mm	40 mm	6	m

Przewody powietrzno - spalinowe - WADEX

56	System powietrzno – spalinowy składający się z: - TURBO adapter dwuścienny 110/160 mm – 1 szt. - TURBO rura dwuścienna 110/160 mm dł. 1000 mm – 3 szt. - TURBO przejście dachowe, płyta stalowa (papa, gont) 0° – 1 szt. -płyta dachowa z kołnierzem przeciwdeszczowym – 1 szt. - TURBO wspornik – 1 szt. - TURBO obejma konstrukcyjna – 3 szt.		1	kpl.
----	---	--	---	------

- TURBO osłona okrągła – 1 szt.
- TURBO ustnik dwuścienny – 1 szt.

Kanał nawiewny

57	Kanał zetowy nawiewny 250x125 mm: - czerpnia zewnętrzna 250x125 mm – 1szt. - prostka l=1000 mm 250x125 mm - 2 szt. - kolano 90° 250x125 mm – 2 szt. - siatka wewnętrzna 250x125 mm – 1 szt.		1	kpl.
----	---	--	---	------

Kanał wywiewny

58	Kanał wywiewny Φ160mm: - kratka wentylacyjna Φ160mm – 1 szt. - przewód wentylacyjny Φ160mm zaizolowany termicznie - 6 m (grubość izolacji 40 mm) - kolano 90° Φ160 mm – 2 szt. - wyrzutnia dachowa Φ160mm – 1 szt.		1	kpl.
----	--	--	---	------

Pozostałe

59	Gaśnica proszkowa 6 kg		1	szt.
----	------------------------	--	---	------

	Produkt	Wielkość	Ilość	Jednostka
Zestawienie materiałów - instalacja gazowa				
Rury i kształtki				
	Rura stalowa przewodowa bez szwu ze stali niskostopowej łączona przez spawanie (wg PN-80/H-74221) typ SL klasa A	DN 32	9	m
	Kolano 90° stal	DN 32	4	szt.
	Redukcja stalowa	DN 32/DN 25	1	szt.
Armatura				
60	Zawór odcinający do gazu	DN 32	2	szt.
61	Filtr do gazu	DN 32	1	szt.
Akcesoria				
62	Szafka gazowa	300/300/150 (szer/wys/gł)	1	szt.
63	Rura ochronna	DN 50	1	szt.